

MICROREP

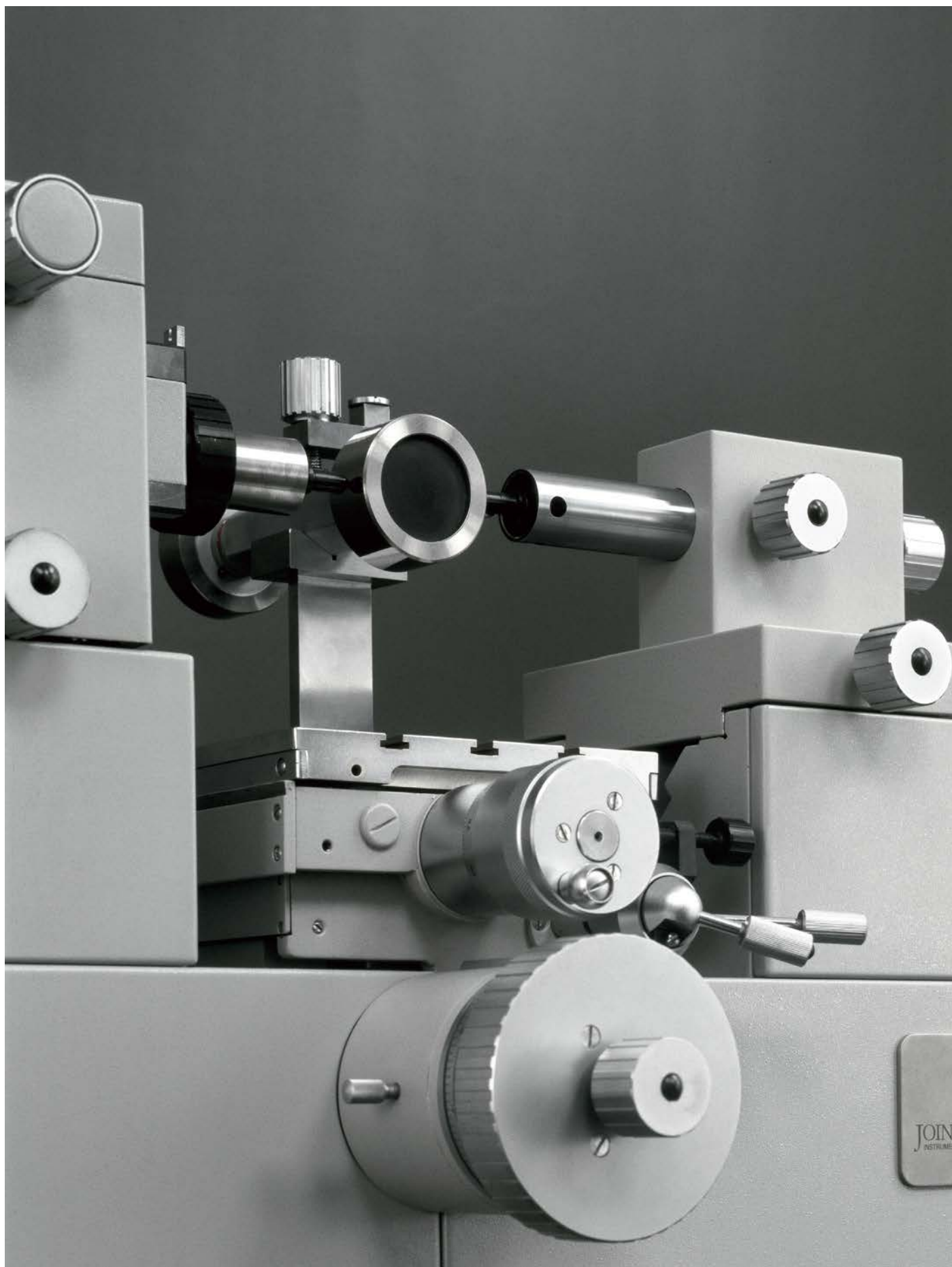
DMS 680 - Горизонтальный длинномер

Универсальная система измерения длины

Проверка метрологических характеристик измерительной техники



JOINT
INSTRUMENTS



Универсальная система измерения длины DMS 680

• Широкий диапазон применения

Для первичной и периодической поверки калибров, эталонов, мер и различных измерительных приборов, включая:

- гладкие калибр-пробки
- гладкие калибр-кольца
- резьбовые калибр-пробки
- резьбовые калибр-кольца
- концевые меры
- калибр-скобы
- микрометры для измерения наружных размеров
- микрометрические нутромеры
- нутромеры
- измерительные головки и датчики линейного перемещения

• Высокая точность

Достигается посредством:

- полного соответствия принципу сравнения Аббе
- постоянного измерительного усилия
- настраиваемого рабочего стола с простым определением точки перехода
- использования специальной стеклянной шкалы Heidenhain
- прямого компьютерного считывания с автоматическим определением максимального и минимального значения
- программного обеспечения поверки калибров, сопровождающего оператора по всем процедурам измерения
- автоматической температурной компенсации в режиме реального времени
- программного обеспечения измерения и управления инструментальным хозяйством

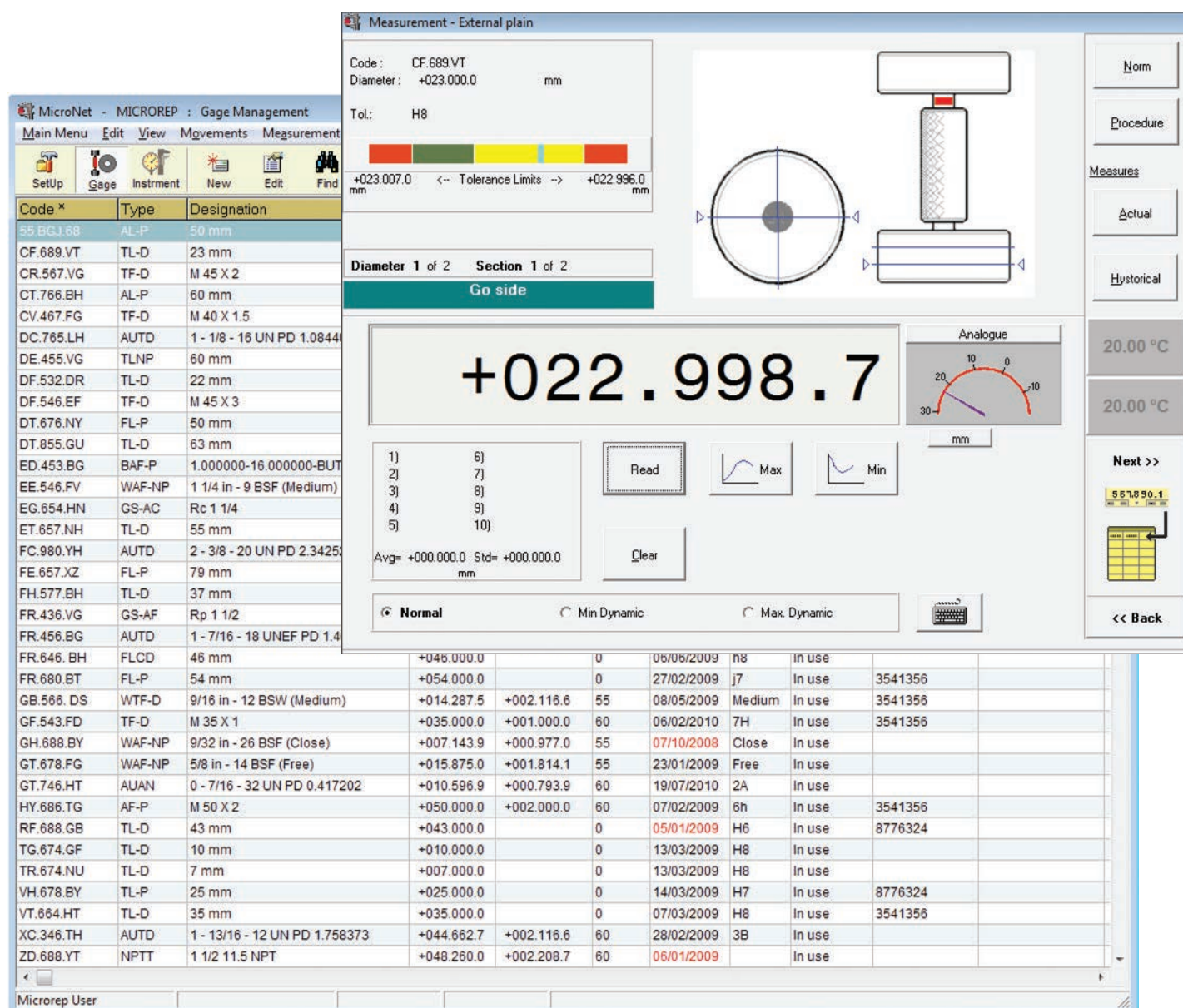


Программное обеспечение для измерения и управления инструментальным хозяйством

TDMS подключается к ПК для прямого считывания текущего значения.

Программное обеспечение обеспечивает уникальную поддержку управления поверяемым инструментом, удовлетворяющую нормативным требованиям:

- осуществляется полное сопровождение оператора по всем процедурам измерений
- выполняются автоматические вычисления допусков
- производится оценка формул резьбы
- обеспечивается полная регистрация данных шаблонов, включая дату поверки, место, центр учета затрат, процедуру и стандарт
- выполняется сортировка калибров по дате следующей поверки, типу, отделу, центру учета затрат и номинальному размеру
- возможность вызова процедуры и ее вывода на дисплей во время процесса измерения
- управление образцовыми мерами по дате последней поверки и автоматическое уведомление о дате очередной поверки
- обеспечивается полная прослеживаемость истории калибров: регистрируется каждое измерение с указанием оператора, эталонной меры и используемого оборудования
- функция температурной компенсации



Поверка калибр-пробок: движение рабочего стола обеспечивает высокую скорость помещения точки перехода



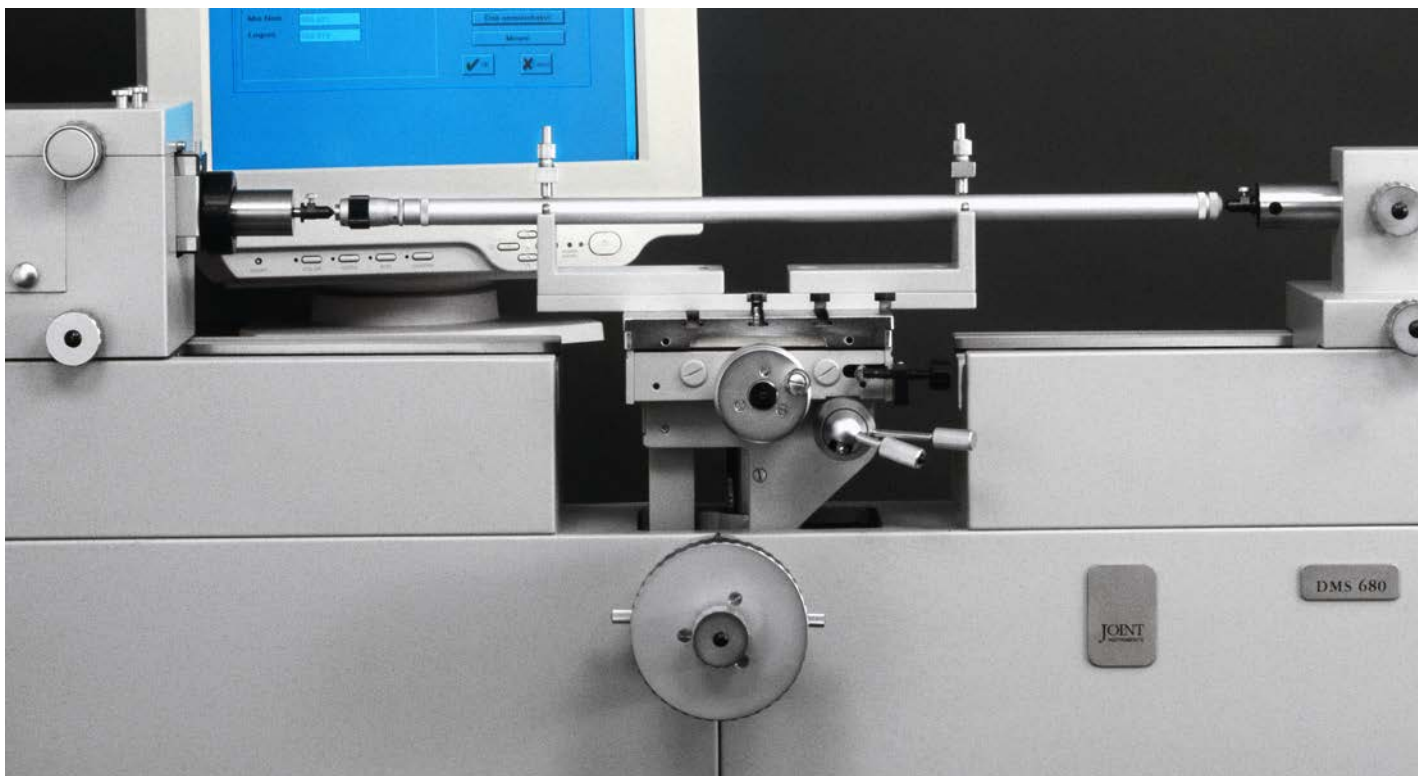
Поверка резьбовых калибр-пробок: метод трех проволок



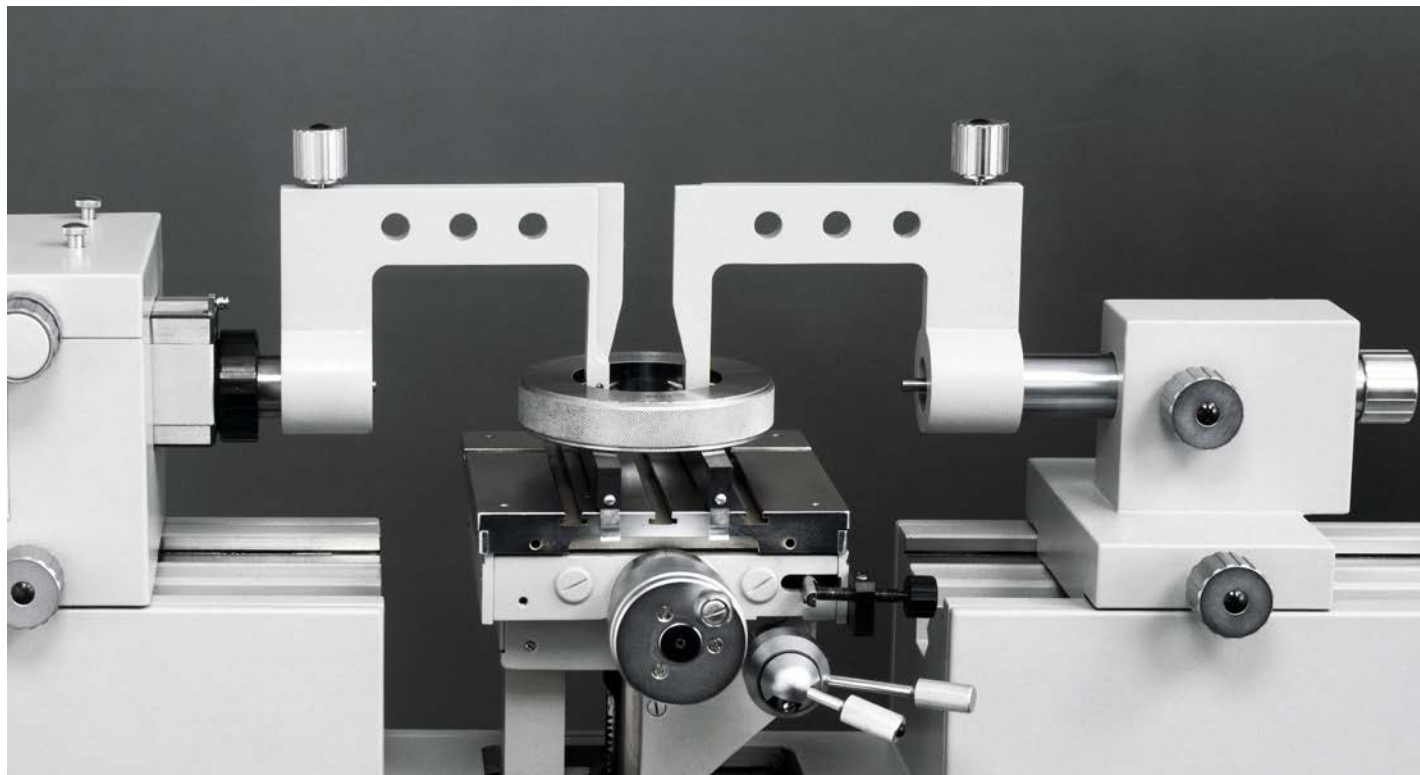
Проверка концевых мер: проверка выполняется посредством сравнения с эталонной концевой мерой



Проверка микрометрического нутромера



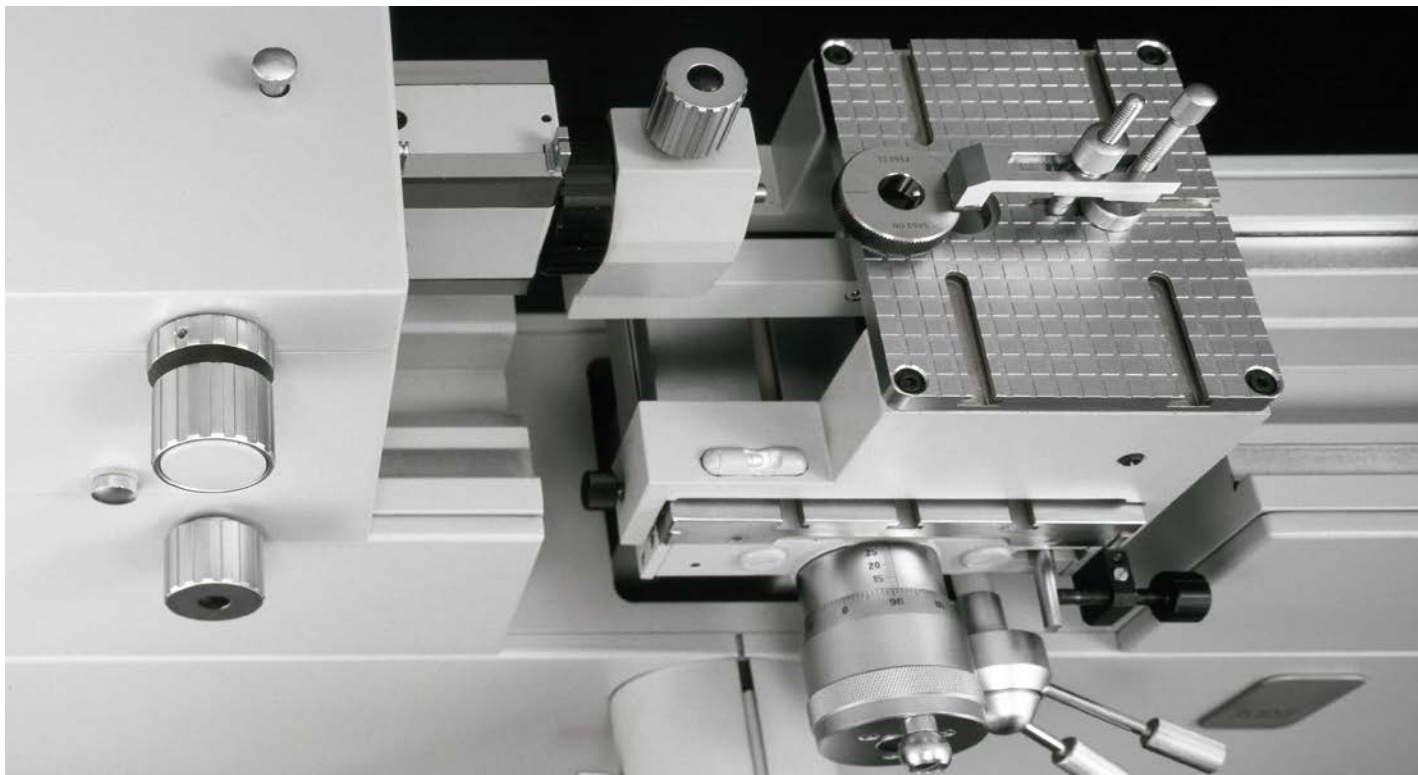
Поверка калибр-кольца



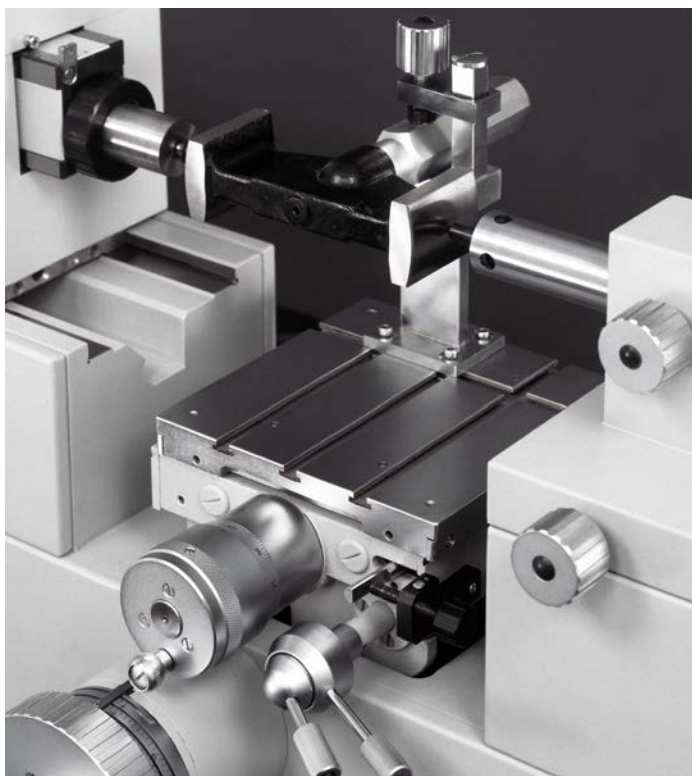
Поверка резьбового калибр-кольца: для измерения резьбовых калибр-колец используется пара больших контактных щупов и малых контактных щупов, с 12 парами сфер



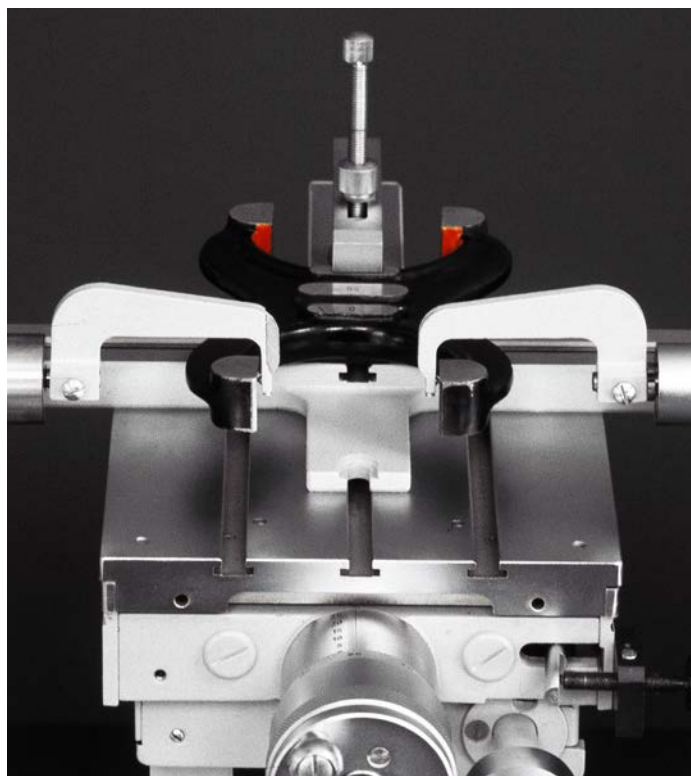
Устройство для измерения малых отверстий: измерение выполняется при нулевом контактном усилии



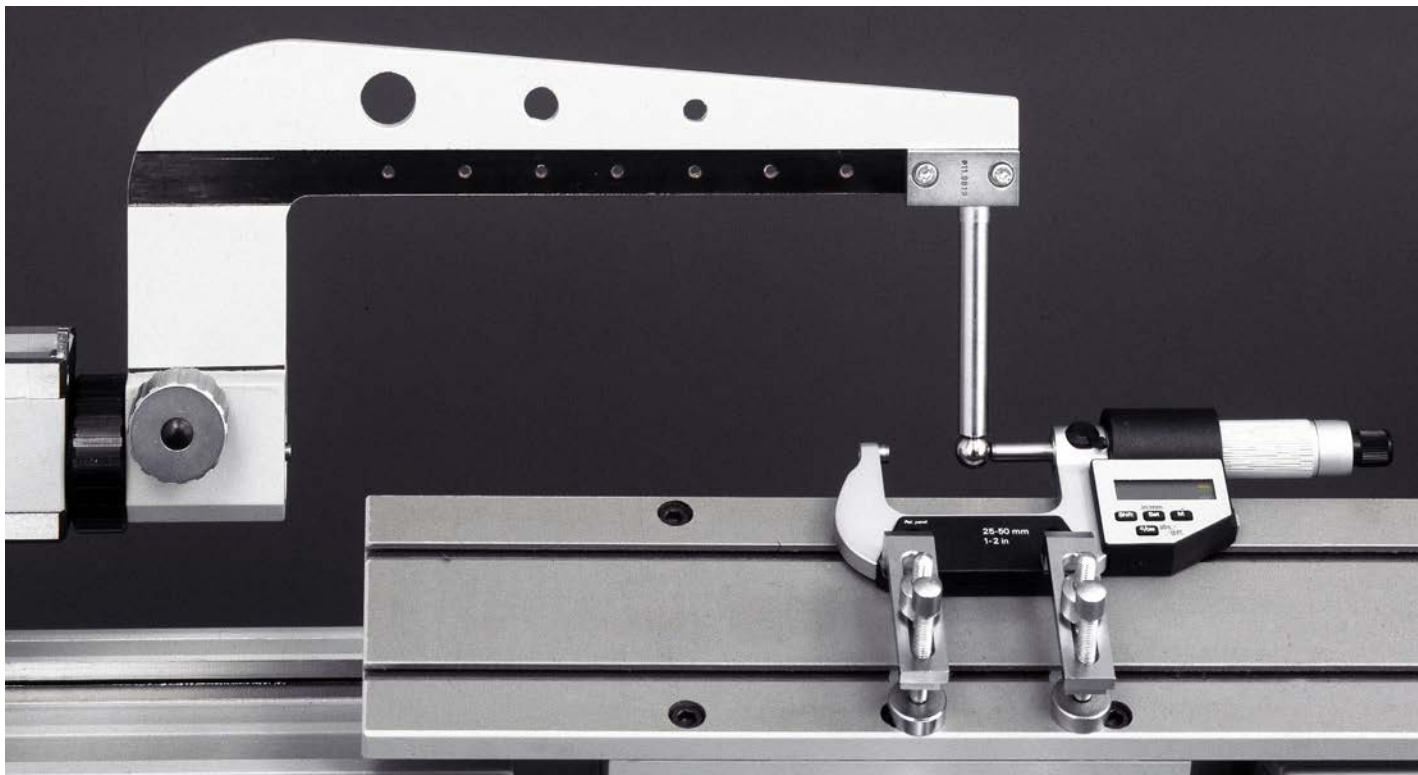
Поверка калибр-пробок



Поверка калибр-колец



Проверка микрометра для измерения наружных размеров



Проверка измерительных головок



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон применения (диаметры от - до)		
внешняя плоскость:	0 - 680 мм	0 - 27"
внутренняя плоскость:	1 - 480 мм	0.04 - 19"
внешняя резьба:	0 - 480 мм	0 - 19"
внутренняя резьба:	3 - 400 мм	0.12 - 16"
Диапазон измерений		
абсолютные:	100 мм	4"
дифференциальные:	680 mm 1000 мм	27" 40"
Размер и вес		
допустимая нагрузка:	11 кг	25 фунтов
размеры:	1300 x 1400 x 480 мм	51 x 16 x 19"
вес:	110 кг	240 фунтов
измерительная нагрузка:	0-11 Н	0-2.5 фунтов
Разрешение (мм/дюйм переключаемое)		
DMS 680 стандартный	0.1 мкм	0.000005"
DMS 680 S и HA	0.01 мкм	0.000001"
Ассигура (MPE _{E1})		
DMS 680 стандартный	$0.18 + \frac{L_{(mm)}}{1200}$ мкм	0.000010"
DMS 680 S	$0.14 + \frac{L_{(mm)}}{1200}$ мкм	0.000008"
DMS 680 HA	$0.10 + \frac{L_{(mm)}}{2000}$ мкм	0.000006"

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - включено

Рабочий стол

настраиваемый во всех направлениях:
по вертикали, горизонтали, вращение и наклон рабочей поверхности

Отсчетное устройство

ПК, жидкокристаллический плоский монитор и интерфейс Heidenhain
Программное обеспечение для считывания в режиме онлайн, включая:
прямое считывание текущего значения
аналоговый вывод положения точки перехода
автоматическое определение максимального и минимального значения
статистическая обработка данных
обнуление и предварительное задание значения

Устройство для поверки калибр-пробок

зажимное устройство для калибр-пробки
закругленные и заостренные контактные наконечники

Устройство для поверки калибр-колец

малые контактные щупы
большие контактные щупы
специальный стержень для упора
закругленные контактные наконечники
кольца для настройки точности диаметром 14 и 50 мм

Измерительное устройство для малых отверстий

специальный стол
контактные сферы диаметром 0,8 и 3 мм

Устройство для поверки резьбовых калибр-пробок

комплект из 19 калиброванных проволок от 0,22 до 6,35 мм
плоские контактные наконечники диаметром 8 и 14 мм

Устройство для поверки резьбовых калибр-колец

для внутренней резьбы диаметром от 14 до 90 мм
прецизионные контактные сферы диаметром 0,8 - 1,35 - 1,8 - 2,3 - 3,1 мм
плавающий стол

Устройство для поверки калибр-скоб

зажимная планка для калибр-скобы
зажимные устройства

Устройство для поверки микрометров

держатель микрометра
контактный щуп с наконечниками

Устройство для поверки микрометрических нутромеров

двусторонняя V-образная опора

Устройство для поверки измерительных головок

зажимное устройство

Центральная опора

расстояние между центрами 200 мм
максимальный диаметр детали 180 мм

Программное обеспечение для управления и поверки калибров

модули управления и измерения калибров
автоматическое вычисление допусков
включены процедуры измерения и формулы резьбы

Устройство температурной компенсации

прямое считывание и компенсация температуры DMS 680 с разрешением
0.01°C | 0.01°F

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ

Устройство для поверки резьбовых калибр-колец с Т-сферой

для внутренней резьбы с диаметром от 3 мм
устройство плавающего измерения с индуктивным зондом рычага
аналоговое считывание для инверсии
комплект из 8 пар Т-сфер от 0,3 до 1,3 мм (возможны другие сферы по требованию)

Устройство для измерения шага

для внутренней и наружной резьбы

Устройство для поверки больших резьбовых калибр-колец

для внутренней резьбы диаметром от 90 до 400 мм

Система для тяжелых деталей

для повышения измерительной нагрузки с 2,5 Н до 11 Н

Устройство для поверки трубной резьбы

для внутренней и наружной конической резьбы
позволяет определять высоту измерения

Увеличение диапазона измерений до 1000 мм

специальные литые удлинители для увеличения возможности внешних измерений до 1000 мм | 40"